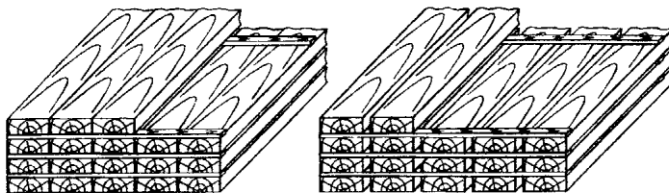


1.2. ПРАВИЛА УКЛАДКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ В ПАКЕТЫ И ШТАБЕЛЯ

Штабель должен состоять из пиломатериалов одной породы и толщины.

Подштабельное основание должно быть прочным, жестким, а верх его – горизонтальным. Длина основания должна равняться длине штабеля. В качестве подштабельного основания рекомендуется использовать подштабельные тележки.

В зависимости от характера циркуляции агента сушки через штабель пиломатериалы укладывают:



а).

б).

Рис. 1.2. Примеры укладки пиломатериалов: а - без шпаций; б - со шпациями.

а) сплошными рядами без промежутков (шпаций) между досками (рис.1.2, а) для камер с горизонтальной циркуляцией поперек штабелей;

б) с промежутками (шпациями) между досками (рис.1.2, б) для камер с горизонтальной циркуляцией вдоль штабелей и с вертикальной, в том числе естественной циркуляцией.

Необрезные доски укладывают комлями в разные стороны. Если доски имеют разную ширину, то узкие укладывают в середину, а широкие – по краям пакета или штабеля. Если по ширине пакета или штабеля целое количество досок не размещается, то зазор оставляют в середине.

В штабелях или пакетах со шпациями общая ширина шпаций должна составлять при укладке обрезных досок – 35%, необрезных – 57% от ширины штабеля. Шпации должны быть распределены равномерно по ширине штабеля.

Допускается укладка в один пакет или штабель пиломатериалов, различных по длине, вразбежку. При этом длинные доски укладывают по краям пакета или штабеля, короткие – в середине. Стыкуемые пиломатериалы располагаются не менее чем на двух прокладках, при этом внешние торцы выравниваются по торцам пакета или штабеля (рис.1.3).



Рис. 1.3. Укладка пиломатериалов в ряду пакета или штабеля.

Горизонтальные ряды пиломатериалов в пакетах и штабелях должны разделяться межрядовыми прокладками, а пакеты по высоте штабеля – межпакетными.

Для закладки контрольных образцов в пакетах или штабелях оставляют свободные места (см. раздел 4) Контрольный образец должен располагаться не менее чем на двух прокладках.

1.3. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕЩЕНИЮ ПРОКЛАДОК

Количество межрядовых прокладок по длине пакета или штабеля устанавливается в зависимости от породы древесины, толщины пиломатериалов и длины штабеля (табл. 1.2).

Т а б л и ц а 1.2

Рекомендуемое количество прокладок в горизонтальном ряду пиломатериалов по длине пакета или штабеля

Толщина пиломатериалов, мм	Хвойные породы			Лиственные породы		
	Длина пакета или штабеля, м					
	2,5	4,0 - 4,5	6,5 - 6,8	2,5	4,0 - 4,5	6,5 - 6,8
16 – 19	5	8	12	7	10	14
22 – 25	5	7	10	6	9	12
32 – 40	4	5	7	5	7	9
50 и более	3	4	6	4	5	7

По высоте штабеля прокладки следует укладывать вертикально одна над другой. Крайние прокладки рекомендуется укладывать на расстоянии не более 25 мм от торцов пиломатериалов. Концы прокладок не должны выступать за боковые поверхности пакета или штабеля более чем на 25 мм.

При формировании пакетов и штабелей на машинах допускается размещать крайние прокладки на расстоянии до 100 мм от торцов штабеля и устанавливать количество прокладок по длине в соответствии с техническими параметрами формирующей машины.

Количество межпакетных прокладок по длине пакетного штабеля должно быть таким же, как и количество межрядовых прокладок (табл. 1.2). При формировании штабеля межпакетные прокладки должны размещаться в одном вертикальном ряду с межрядовыми прокладками пакетов.