

2. НОРМЫ ТРЕБОВАНИЙ К КАЧЕСТВУ СУШКИ

Требования распространяются на пиломатериалы и заготовки хвойных и лиственных пород. Устанавливают категории, показатели, нормы показателей качества камерной сушки и методы их определения.

2.1. КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА СУШКИ

В зависимости от назначения высушиваемых пиломатериалов (заготовок) устанавливаются четыре категории качества сушки.

I, II, III категории качества предусматривают сушку пиломатериалов (заготовок) до средней эксплуатационной влажности готовых изделий, при этом они должны обеспечивать:

I категория – возможность механической обработки и сборки деталей по ГОСТ 6449.1-82 для высокоточных составных частей изделий (некоторые соединения механики клавишных инструментов, точное машиностроение и приборостроение, деревянные строительные клееные несущие конструкции, производство моделей лыж и т.п.);

II категория – механическую обработку и сборку деталей по ГОСТ 6449.1-82 для ответственных составных частей изделий (мебельное производство, футляры для радио- и телеаппаратуры, корпуса клавишных инструментов, столярно-строительные изделия, деревянные строительные ограждающие конструкции, пассажирское вагоно- и автостроение и т.п.);

III категория – механическую обработку и сборку деталей по ГОСТ 6449.1-82 для менее ответственных составных частей изделий (погонажные столярно-строительные изделия, товарное вагоностроение, сельхозмашиностроение, рядовая тара и т.п.).

По нулевой категории качества предусматривается сушка пиломатериалов (заготовок), в том числе экспортных, до транспортной влажности.

2.2. ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА СУШКИ

К показателям качества сушки относятся:

- а) соответствие средней влажности высушенных пиломатериалов в штабеле заданной конечной влажности;
- б) величина отклонений влажности отдельных досок или заготовок от средней влажности пиломатериалов в штабеле;
- в) перепад влажности по толщине пиломатериалов (заготовок);
- г) остаточные напряжения в высушенных пиломатериалах (заготовках).

Показатели качества сушки пиломатериалов (заготовок) подлежат нормированию. Нормы устанавливаются в зависимости от категории качества сушки и условий эксплуатации изделий (см. табл. 2.1).

Таблица 2.1

Нормативные показатели качества сушки пиломатериалов и заготовок

Показатели качества сушки	Категории качества			
	I	II	III	0
Средняя конечная влажность пиломатериалов или заготовок в штабеле, %: при толщине пиломатериалов, мм: 32 и менее 38 – 50 свыше 50	7; 10**	7; 10; 15**	10; 15**	16 18 20
Отклонения влажности отдельных досок (заготовок) от средней влажности штабеля пиломатериалов*, % при толщине пиломатериалов, мм: 32 и менее 38 – 50 свыше 50	не более ±2	не более ±3	не более ±4	±6 ±4 ±2,5
Среднее квадратическое отклонение влажности S, % при толщине пиломатериалов, мм: 32 и менее 38 – 50 свыше 50	±1,0	±1,5	±2,0	±3 ±2 ±1,25

Продолжение табл. 2.1

Показатели качества сушки	Категории качества			
	I	II	III	0
Перепад влажности по толщине пиломатериалов (заготовок), %, при толщине, мм	не более	не более	не более	не контролируется
13 – 22	1,5	2,0	2,5	
25 – 40	2,0	3,0	3,5	
45 – 60	2,5	3,5	4,0	
70 – 90	3,0	4,0	5,0	
Условный показатель остаточных напряжений (относительная деформация зубцов силовой секции), %	не более	не более	не контролируется	не контролируется
	1,5	2,0		

*Допустимые отклонения влажности отдельных досок (заготовок) от средней влажности штабеля пиломатериалов принимаются равными $\pm 2 S$.

**При сушке до эксплуатационной влажности средняя конечная влажность пиломатериалов в штабеле должна назначаться в зависимости от средних температур и относительной влажности воздуха в условиях эксплуатации изделий.

В табл. 2.1 приняты предельные значения конечной влажности для трех основных случаев:

$W_k = 7\%$, отапливаемые помещения со среднегодовой температурой $t_{cp} = 20 \pm 2^\circ\text{C}$, относительной влажностью $\varphi_{cp} = 0,4 \pm 0,1$;

$W_k = 10\%$, отапливаемые помещения с повышенной влажностью при $t_{cp} = (7 - 20)^\circ\text{C}$ и $\varphi_{cp} = 0,6 \pm 0,1$;

$W_k = 15\%$, наружные условия эксплуатации при $t_{cp} = 4,3 \pm 1^\circ\text{C}$ и $\varphi_{cp} = 0,75 \pm 0,2$.

Конкретные значения средней конечной влажности допускается назначать в соответствии с техническими условиями на изделия и продукцию.

Для пиломатериалов, высушиваемых по 0 категории качества до транспортной влажности, конечная влажность назначается в зависимости от толщины пиломатериалов с тем, чтобы с вероятностью 95% влажность отдельных досок не превысила 22 – 23%.